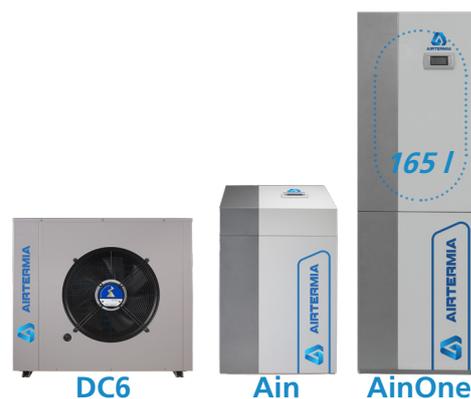


- Controllo della potenza mediante un'ampia **modulazione** sia del compressore ad inverter (15-100%), sia con la modulazione controllo della portata nei circuiti primario e secondario (20-100%).
- Refrigerante naturale R290 : GWP 3.
- Tecnologia Inverter
- **Designe Compatto** che integra le pompe di circolazione, i vasi di espansione (primario 8l e secondario 12l), e le valvole di sicurezza dri circuiti primario e secondario, e la valvola a tre vie per la produzione di acqua calda sanitaria.
- Gestione integrata fino a 2 diverse temperature di produzione, 2 accumuli inerziali (riscaldamento e raffreddamento), 1 serbatoio ACS, 1 Piscina di controllo orario di ricircolo ACS.
- Gestione integrata di sistemi ausiliari esterni come accumuli o residenze elettriche, caldaie On/Off o caldaie modulanti.
- Gestione esclusiva dello sbrinamento.
- Raffreddamento attivo tramite inversioni di ciclo integrato in modelli 4.
- Tutti i modelli sono disponibili nelle versioni **Monofase**.
- Gestione integrata dell'ibridazione con il fotovoltaico.
- Contatori di energia integrati per il consumo elettrico, potenza di riscaldamento e raffreddamento, COP e misurazione SPF mensile e annuale.



| SPECIFICHE TECNICHE AIR+ SILENT 1.6                      |   |                  | Ain                   | AinOne       |
|--|---|------------------|-----------------------|--------------|
| APPLICAZIONI   | Tipo di sistema di captazione <sup>1</sup>                          | -                | Aereotermico / Ibrido |              |
|  | ACS, Riscaldamento e Piscina  | -                |                       | ✓            |
|  | Opzione sistema di recupero ad alta temperatura HGR                 | -                |                       | -            |
|  | Raffreddamento attivo integrato                                     | -                |                       | ✓            |
|  | Sistema di sbrinamento integrato                                    | -                |                       | ✓            |
|  | Accumulo di acqua calda sanitaria integrato da 165 l                | -                | -                     |              |
| PRESTAZIONI  | Intervallo di modulazione del compressore                           | %                | 12,5 a 100            |              |
|  | Potenza di riscaldamento <sup>2</sup> , A7W35                       | kW               | 0,5 a 5,6             |              |
|  | COP <sup>2</sup> , A7W35  | -                | 4,0                   |              |
|  | Potenza di raffreddamento attivo <sup>2</sup> , A35W7               | kW               | 0,8 a 5,0             |              |
|  | EER <sup>2</sup> , A35W7  | -                | 3,5                   |              |
|  | Temperatura massima di ACS senza / con supporto EH <sup>5</sup>     | °C               | 75 / 80               |              |
|  | Livello di potenza acustica <sup>6</sup>                            | db               | 33 a 44               |              |
|  | etich. energet. / ns / SCOP W35 controllo di clima medio            | -                | A++/ 169% / 4,33      |              |
| etich. energet. / ns / SCOP W55 controllo di clima medio | -   | A++/ 135% / 3,48 |                       |              |
| LIMITI D'IMPIEGO   | Intervallo di temperatura di mandata / setpoint riscald.            | °C               | 10 a 75 / 20 a 75     |              |
|  | Intervallo di temperatura di mandata / setpoint raffredd.           | °C               | 5 a 35 / 7 a 25       |              |
|  | Intervallo di temperatura di primario in riscaldamento              | °C               | -25 a 35              |              |
|  | Intervallo di temperature di primario in raffreddamento             | °C               | 10 a 75               |              |
|  | Pressione di circuito frigorifero minima / massima                  | bar              | 0,5 / 32              |              |
|  | Intervallo di pressione del circuito di produzione / precarico      | bar              | 0,5 a 3,0 / 1,5       |              |
|  | Intervallo di pressione del circuito di glicolato / precarico       | bar              | 0,5 a 3,0 / 0,7       |              |
|  | Pressione massima del serbatoio ACS                                 | l / bar          | 165 / 8               |              |
| FLUIDI OPERATIVI   | Carico di refrigerante R290   | kg               | 0,15                  |              |
|  | Tipo / Carico di olio del compressore                               | kg               | PZ46M / 0,3           |              |
| DATI ELETTRICI CONTROLLO                                 | 1/N/PF 230 V / 50-60 Hz <sup>8</sup>                                | -                | ✓                     |              |
|  | Fusibile del circuito primario del trasformatore                    | A                | 0,5                   |              |
|  | Fusibile del circuito secondario del trasformatore                  | A                | 2,5                   |              |
| DATI ELETTRICI UNITA' INTERNA MONOFASE                   | 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz <sup>8</sup>                                | -                | ✓                     |              |
|  | Massima protezione esterna raccomandata <sup>9</sup>                | A                | C16A                  |              |
|  | Consumo Massimo <sup>2</sup> , A7W35                                | kW / A           | 1,6 / 6,8             |              |
|  | Consumo Massimo <sup>2</sup> , A7W55                                | kW / A           | 2,0 / 8,6             |              |
|  | Correzione del coseno $\phi$  | -                | 0,96 / 1              |              |
| DIMENSIONI E PESO  | Altezza x Larghezza x Profondità Unità interna                      | mm               | 1058x550x602          | 1851x600x720 |
|  | Altezza x Larghezza x Profondità Unità esterna DC                   | mm               | 670x790x520           |              |
|  | Peso vuoto unità interna / Peso unità esterna DC (senza imballaggi) | kg               | 133 / 54              | 194 / 54     |

1. Sostituendo o combinando il collettore geotermico con una o più unità aereotermiche AIR DCGA 12M. Consultare il manuale delle unità aereotermiche AIR DCGA 12M per informazioni più dettagliate.  
 2. Conforme a EN14511, compreso il consumo di pompe di circolazione e driver del compressore.  
 3. Considerando i flussi nei circuiti di raccolta e produzione in accordo con EN 14511.  
 4. Considerando un riscaldamento da 20 a 50° C in assenza di consumo.  
 5. Considerando un supporto con la resistenza elettrica di emergenza  
 6. Conforme a EN 12102  
 7. L'intensità di avvio dipende dalle condizioni di lavoro dei circuiti idraulici.  
 8. L'intervallo di tensione consentito per un corretto funzionamento della pompa di calore è  $\pm 10\%$ .  
 9. Il consumo massimo può variare in modo significativo con le condizioni di lavoro o se l'intervallo di funzionamento del compressore è limitato. Consultare il manuale di assistenza tecnica per informazioni più dettagliate.  
 10. Certificazione in corso