

- Controllo della potenza mediante un'ampia **modulazione** sia del compressore ad inverter (20-100%), sia con la modulazione controllo della portata nei circuiti primario e secondario (20-100%).
- Reversibile frigoristicamente per raffreddamento attivo.
- Design compatto **Ain** che comprende circolatori di raccolta e produzione, vasi di espansione da 8 e 12 litri rispettivamente per il circuito primario e lircuito secondario.
- Modello **AinOne** con accumulo integrato da **165 l** per acqua calda sanitaria.
- **Sistema di recupero** ad alta temperatura

(HGRe) per la produzione simultanea di riscaldamento/raffreddamento e ACS fino a 70 °C senza resistenza elettrica.

- Gestione integrata di fino a 4 diverse temperature di mandata, 2 accumuli inerziali (1 riscaldamento e 1 raffreddamento), 1 accumulo ACS, 1 piscina e controllo del tempo di ricircolo ACS.
- Gestione integrata fino a 3 gruppi miscelati e 1 diretto.
- Gestione integrata delle unità di raccolta aerotermica modulante, sia nei sistemi aerotermici che nei **sistemi ibridi** geotermici-aerotermici.



SPECIFICHE TECNICHE AIR+ SILENT 4.22		Ain	AinOne
APPLICAZIONI	Tipo di sistema di captazione ¹	-	Aereotermico / Ibrido
	ACS, Riscaldamento e Piscina	-	✓
	Opzione sistema di recupero ad alta temperatura HGRe	-	✓
	Raffreddamento attivo integrato	-	✓
	Sistema di sbrinamento integrato	-	✓
PRESTAZIONI	Accumulo di acqua calda sanitaria integrato da 165 l	-	✓
	Intervallo di modulazione del compressore	%	15 a 100
	Potenza di riscaldamento ² , A7W35	kW	4,6 a 21,3
	COP ² , A7W35	-	5,1
	Potenza di raffreddamento attivo ² , A35W7	kW	5,1 a 15,2
	EER ² , A35W7	-	3,7
	Temperatura massima di ACS senza / con supporto EH ⁵	°C	63 / 70
	Livello di potenza acustica ⁶	db	35 a 46
	etich. energet. / ns / SCOP W35 controllo di clima medio	-	A+++ / 194% / 4,95
	etich. energet. / ns / SCOP W55 controllo di clima medio	-	A++ / 148% / 3,80
LIMITI D'IMPIEGO	Intervallo di temperatura di mandata / setpoint riscald.	°C	10 a 60 / 20 a 60
	Intervallo di temperatura di mandata / setpoint raffredd.	°C	5 a 35 / 7 a 25
	Intervallo di temperatura di primario in riscaldamento	°C	-25 a 35
	Intervallo di temperature di primario in raffreddamento	°C	10 a 60
	Pressione di circuito frigorifero minima / massima	bar	2 / 45
	Intervallo di pressione del circuito di produzione / precarico	bar	0,5 a 3,0 / 1,5
	Intervallo di pressione del circuito di glicolato / precarico	bar	0,5 a 3,0 / 0,7
FLUIDI OPERATIVI	Pressione massima del serbatoio ACS	l / bar	165 / 8
	Carico di refrigerante R410A	kg	1,5
DATI ELETTRICI CONTROLLO	Tipo / Carico di olio del compressore	kg	POE / 1,18
	1/N/PF 230 V / 50-60 Hz ⁸	-	✓
	Massima protezione esterna raccomandata ⁹	-	C16A
	Fusibile del circuito primario del trasformatore	A	0,5
DATI ELETTRICI UNITA' INTERNA MONOFASE	Fusibile del circuito secondario del trasformatore	A	2,5
	1/N/PE 230 V / 50-60 Hz ⁸	-	✓
	Massima protezione esterna raccomandata ⁹	A	C32A
	Consumo Massimo ² , A7W35	kW / A	5,5 / 23,9
	Consumo Massimo ² , A7W55	kW / A	5,5 / 23,9
DATI ELETTRICI UNITA' INTERNA MONOFASE	Correzione del coseno ϕ	-	0,96 / 1
	3/N/PE 400 V / 50-60 Hz ⁸	-	✓
	Massima protezione esterna raccomandata ⁹	A	C13A
	Consumo Massimo ² , A7W35	kW / A	6,0 / 8,7
	Consumo Massimo ² , A7W55	kW / A	6,0 / 8,7
DIMENSIONI E PESO	Correzione del coseno ϕ v	-	0,96 / 1
	Altezza x Larghezza x Profondità Unità interna	mm	1058x600x710
	Altezza x Larghezza x Profondità Unità esterna DC	mm	903x1800x600
	Peso vuoto unità interna / Peso unità esterna DC (senza imballaggi)	kg	193 / 175
			255 / 175

1. Sostituendo o combinando il collettore geotermico con una o più unità aerotermiche AIR DCGA 12M. Consultare il manuale delle unità aerotermiche AIR DCGA 12M per informazioni più dettagliate.
2. Dati misurati in camera di prova, compreso il consumo di pompe di circolazione e driver del compressore.
3. Considerando i flussi nei circuiti di raccolta e produzione di 1700 l/h.
4. Considerando un riscaldamento da 20 a 50° C in assenza di consumo.
5. Considerando un supporto con la resistenza elettrica di emergenza o con il sistema HGRe. La temperatura massima dell'acqua calda sanitaria con il sistema HGRe può essere limitata dalla temperatura di scarico del compressore.
6. Conforme a EN 12102, incluso il kit di isolamento acustico del compressore.
7. L'intensità di avvio dipende dalle condizioni di lavoro dei circuiti idraulici.
8. L'intervallo di tensione consentito per un corretto funzionamento della pompa di calore è ± 10%.
9. Il consumo massimo può variare in modo significativo con le condizioni di lavoro o se l'intervallo di funzionamento del compressore è limitato. Consultare il manuale di assistenza tecnica per informazioni più dettagliate.