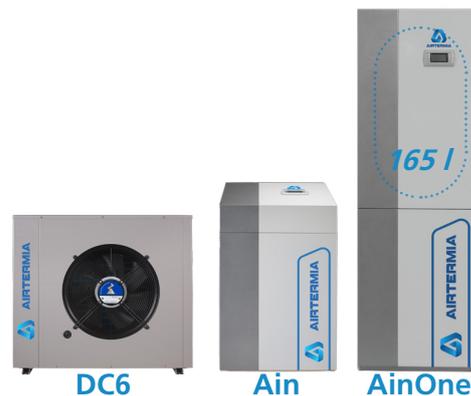


- Controllo della potenza mediante un'ampia **modulazione** sia del compressore ad inverter (15-100%), sia con la modulazione controllo della portata nei circuiti primario e secondario (20-100%).
- Refrigerante naturale R290 : GWP 3.
- Tecnologia Inverter
- **Designe Compatto** che integra le pompe di circolazione, i vasi di espansione (primario 8l e secondario 12l), e le valvole di sicurezza dri circuiti primario e secondario, e la valvola a tre vie per la produzione di acqua calda sanitaria.
- Gestione integrata fino a 2 diverse temperature di produzione, 2 accumuli inerziali (riscaldamento e raffreddamento), 1 serbatoio ACS, 1 Piscina di controllo orario di ricircolo ACS.
- Gestione integrata di sistemi ausiliari esterni come accumuli o residenze elettriche, caldaie On/Off o caldaie modulanti.
- Gestione esclusiva dello sbrinamento.
- Raffreddamento attivo tramite inversioni ciclo integrato in modelli 4.
- Tutti i modelli sono disponibili nelle versioni **Monofase**.
- Gestione integrata dell'ibridazione con il fotovoltaico.
- Contatori di energia integrati per il consumo elettrico, potenza di riscaldamento e raffreddamento, COP e misurazione SPF mensile e annuale.



| SPECIFICHE TECNICHE AIR+ SILENT 1.6 | | | Ain | AinOne |
|--|---|------------------|-----------------------|--------------|
| APPLICAZIONI | Tipo di sistema di captazione ¹ | - | Aereotermico / Ibrido | |
| | ACS, Riscaldamento e Piscina | - | ✓ | |
| | Opzione sistema di recupero ad alta temperatura HGR | - | - | |
| | Raffreddamento attivo integrato | - | ✓ | |
| | Sistema di sbrinamento integrato | - | ✓ | |
| | Accumulo di acqua calda sanitaria integrato da 165 l | - | - | ✓ |
| PRESTAZIONI | Intervallo di modulazione del compressore | % | 12,5 a 100 | |
| | Potenza di riscaldamento ² , A7W35 | kW | 0,5 a 5,6 | |
| | COP ² , A7W35 | - | 4,0 | |
| | Potenza di raffreddamento attivo ² , A35W7 | kW | 0,8 a 5,0 | |
| | EER ² , A35W7 | - | 3,5 | |
| | Temperatura massima di ACS senza / con supporto EH ⁵ | °C | 75 / 80 | |
| | Livello di potenza acustica ⁶ | db | 33 a 44 | |
| | etich. energet. / ns / SCOP W35 controllo di clima medio | - | A++/ 169% / 4,33 | |
| etich. energet. / ns / SCOP W55 controllo di clima medio | - | A++/ 135% / 3,48 | | |
| LIMITI D'IMPIEGO | Intervallo di temperatura di mandata / setpoint riscald. | °C | 10 a 75 / 20 a 75 | |
| | Intervallo di temperatura di mandata / setpoint raffredd. | °C | 5 a 35 / 7 a 25 | |
| | Intervallo di temperatura di primario in riscaldamento | °C | -25 a 35 | |
| | Intervallo di temperature di primario in raffreddamento | °C | 10 a 75 | |
| | Pressione di circuito frigorifero minima / massima | bar | 0,5 / 32 | |
| | Intervallo di pressione del circuito di produzione / precarico | bar | 0,5 a 3,0 / 1,5 | |
| | Intervallo di pressione del circuito di glicolato / precarico | bar | 0,5 a 3,0 / 0,7 | |
| | Pressione massima del serbatoio ACS | l / bar | 165 / 8 | |
| FLUIDI OPERATIVI | Carico di refrigerante R290 | kg | 0,15 | |
| | Tipo / Carico di olio del compressore | kg | PZ46M / 0,3 | |
| DATI ELETTRICI CONTROLLO | 1/N/PF 230 V / 50-60 Hz ⁸ | - | ✓ | |
| | Fusibile del circuito primario del trasformatore | A | 0,5 | |
| | Fusibile del circuito secondario del trasformatore | A | 2,5 | |
| DATI ELETTRICI UNITA' INTERNA MONOFASE | 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz ⁸ | - | ✓ | |
| | Massima protezione esterna raccomandata ⁹ | A | C16A | |
| | Consumo Massimo ² , A7W35 | kW / A | 1,6 / 6,8 | |
| | Consumo Massimo ² , A7W55 | kW / A | 2,0 / 8,6 | |
| | Correzione del coseno φ | - | 0,96 / 1 | |
| DIMENSIONI E PESO | Altezza x Larghezza x Profondità Unità interna | mm | 1058x550x602 | 1851x600x720 |
| | Altezza x Larghezza x Profondità Unità esterna DC | mm | 670x790x520 | |
| | Peso vuoto unità interna / Peso unità esterna DC (senza imballaggi) | kg | 133 / 54 | 194 / 54 |

- Sostituendo o combinando il collettore geotermico con una o più unità aereotermiche AIR DCGA 12M. Consultare il manuale delle unità aereotermiche AIR DCGA 12M per informazioni più dettagliate.
- Conforme a EN14511, compreso il consumo di pompe di circolazione e driver del compressore.
- Considerando i flussi nei circuiti di raccolta e produzione in accordo con EN 14511.
- Considerando un riscaldamento da 20 a 50° C in assenza di consumo.
- Considerando un supporto con la resistenza elettrica di emergenza
- Conforme a EN 12102
- L'intensità di avvio dipende dalle condizioni di lavoro dei circuiti idraulici.
- L'intervallo di tensione consentito per un corretto funzionamento della pompa di calore è ± 10%.
- Il consumo massimo può variare in modo significativo con le condizioni di lavoro o se l'intervallo di funzionamento del compressore è limitato. Consultare il manuale di assistenza tecnica per informazioni più dettagliate.
- Certificazione in corso